

精度は「信頼」の証。最先端測定で未来を切り拓く

こんな **お困り事** はありませんか？

- ✓ 測定件数が多すぎて残業で対応している・・・
- ✓ 付着している異物の成分が知りたい・・・
- ✓ 曲面などの高度な測定ができない・・・



ツルタ製作所が全てを解決します！

画像測定

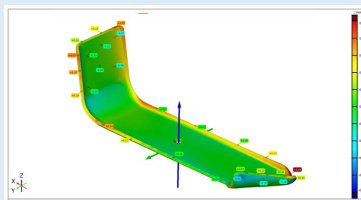
数百万のデータポイントを一度に取得できるため、従来の接触式測定機よりも複雑な形状や細部の測定が可能です。また測定結果は、カラーマッピングで視覚的に表示されます。これにより、寸法の偏差や不良箇所が一目で確認でき、迅速な評価と問題解決が可能です。設計データとの比較も簡単に行え、品質管理が効率的に行われます。

用途例

- ・複雑立体形状の測定
- ・3Dデータと現物の形状比較

測定可能領域

50mm～1500mm



製品名

非接触式三次元測定機 ATOS Q

成分分析

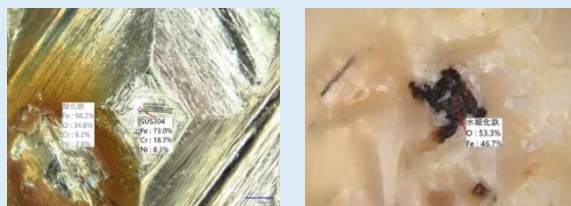
レーザー技術を活用した元素分析は、材料の局所的なエリアでの正確な組成分析が可能です。レーザーによって微小な領域を精密にターゲットにできるため、サンプル全体ではなく特定の微小部分について詳細な元素分析を瞬時に行うことができます。

用途例

- ・異物の成分分析
- ・コーティング剥がれの有無

測定可能領域

W100mm × L 100mm × H 80mm



製品名

光学顕微鏡 VHX-8000



株式会社ツルタ製作所

本社：〒448-0002

愛知県刈谷市一里山町南大根12-1

TEL：0566-36-0357

ツルタ製作所

www.katch.ne.jp/~turutass/

検索



■ 形状比較 & 寸法測定



非接触式三次元測定機 ATOS Q

料金シミュレーション

製品サイズ：560mm
測定結果：15項目
オプション：なし

料金 20,000円

1.基本料金

サイズ	金額
～100mm	8,000円
～300mm	10,000円
～500mm	12,000円
～1000mm	14,000円

2.ポイント料金

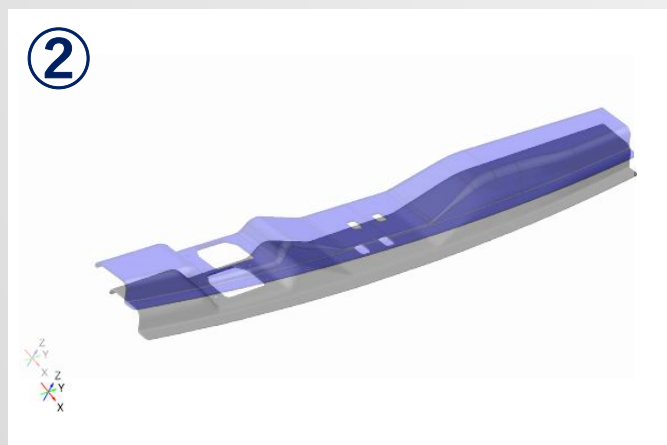
ポイント	金額
15箇所	6,000円

3.オプション

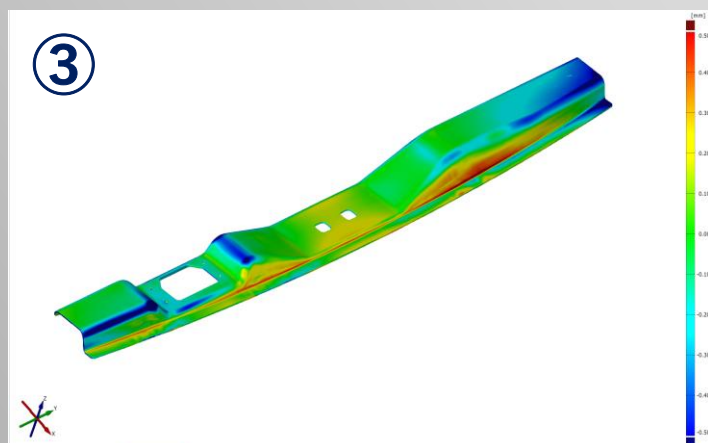
内容	金額
特殊形状	なし
特急対応	なし
立会測定	なし



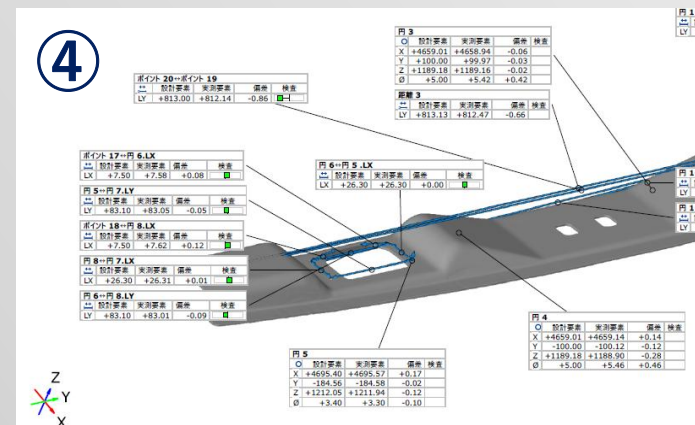
製品サイズ 全長560mm



撮影したデータとお客様の設計データを比較



測定したデータは、お客様の設計データや基準となる製品データと比較し、形状のズレや寸法の誤差を可視化。カラーマップ表示される為、歪みや変形箇所がひと目で把握できます。



幅、高さ、孔ピッチなど、様々な測定結果を表示することができ、お客様の要望にあった検査成績書として提出します。



株式会社ツルタ製作所

本社：〒448-0002
愛知県刈谷市一里山町南大根12-1
TEL：0566-36-0357

ツルタ製作所

検索

www.katch.ne.jp/~turutass/



■ 形状比較（CADデータなし）



非接触式三次元測定機 ATOS Q

料金シミュレーション

製品サイズ：240mm
測定結果：27項目
オプション：なし

料金 30,800円

1.基本料金

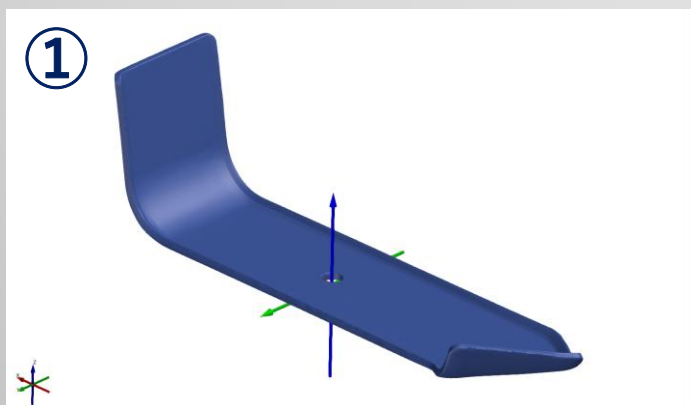
サイズ	金額
～100mm	16,000円
～300mm	20,000円
～500mm	24,000円
～1000mm	28,000円

2.ポイント料金

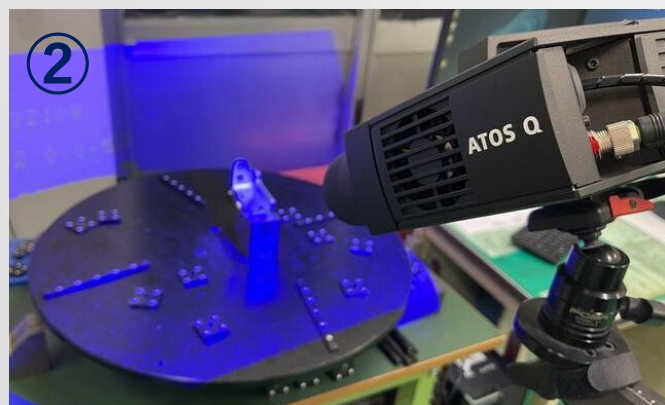
ポイント	金額
27箇所	10,800円

3.オプション

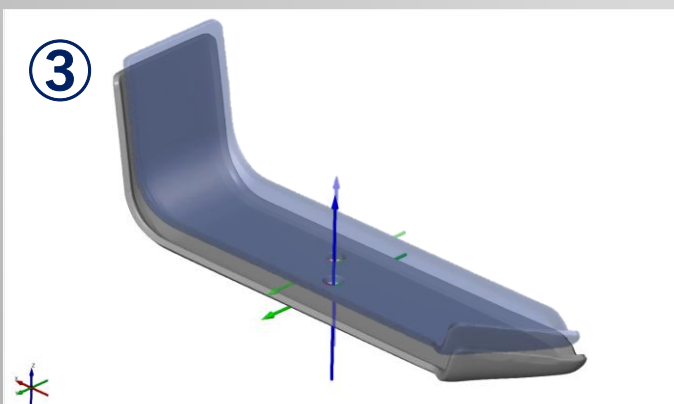
内容	金額
特殊形状	なし
特急対応	なし
立会測定	なし



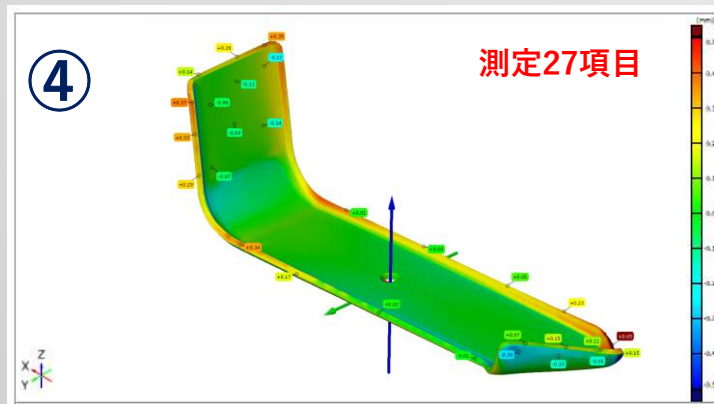
製品の設計データがない場合、サンプル品を測定し、比較対象となる測定データを作成。



寸法精度や歪み量など、評価したい製品を撮影。



サンプル品データ※①と撮影したデータ※②を比較。



製品の設計データがなくても、サンプル品に対して実際の製品の比較評価が可能。
(事例は“27項目”を評価)



測定事例

■ 成分分析



光学顕微鏡 VHX-8000

料金シミュレーション

測定結果 : 1項目
オプション : なし

料金 8,000円

1.基本料金

測定箇所	金額
～10箇所	8,000円
11箇所以上	別途

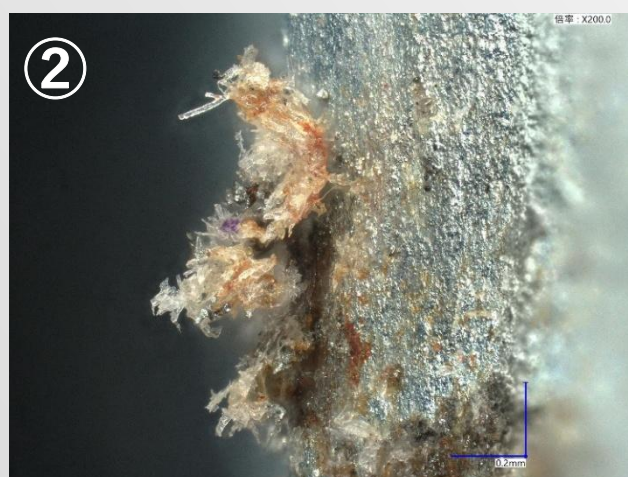
2.オプション

内容	金額
特殊形状	なし
特急対応	なし
立会い測定	なし



実際の異物を撮影

製品の表面に異物を発見。



異物の拡大図。見た目では判断できないが、成分分析を行ったところ、付着していた異物は「有機物」と判明した。



さらに調査を進めると、新聞紙と酷似していることが判明した。（左：新聞紙 右：異物）



通い箱の底面に敷かれていた「新聞紙」が製品に付着した事が原因と判明するきっかけとなった。



株式会社ツルタ製作所

本社：〒448-0002
愛知県刈谷市一里山町南大根12-1
TEL：0566-36-0357

ツルタ製作所

www.katch.ne.jp/~turutass/

検索



■ 成分分析（メッキ剥がれの有無）

料金シミュレーション

測定結果 : 1項目
オプション : なし

料金 8,000円



光学顕微鏡 VHX-8000

1.基本料金

測定箇所	金額
～10箇所	8,000円
11箇所以上	別途

2.オプション

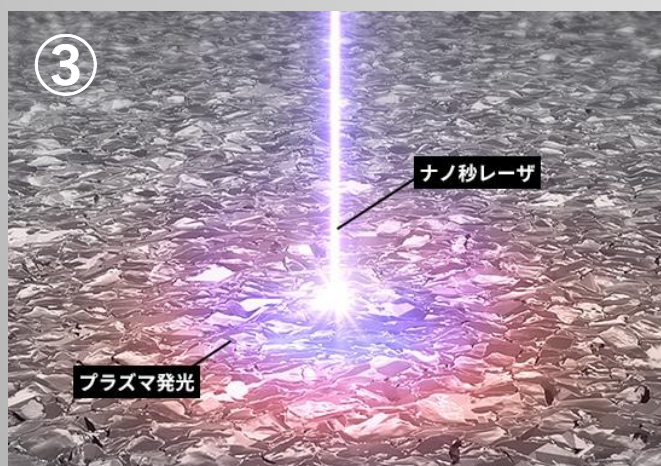
内容	金額
特殊形状	なし
特急対応	なし
立会い測定	なし



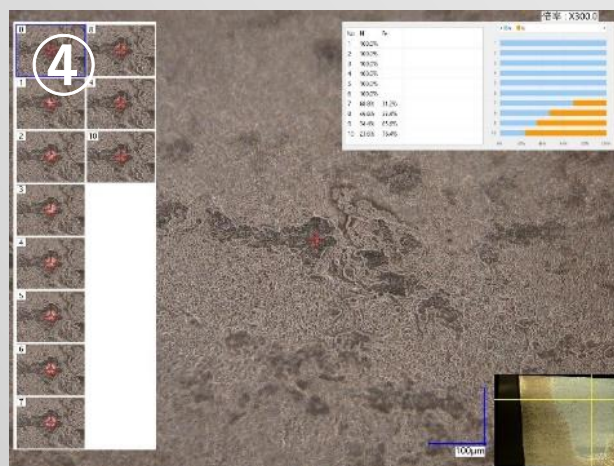
①
メッキ処理が施されている製品の一部分が変色している。



②
変色部の拡大図。メッキが剥がれてる可能性があるため、成分分析を実施。



③
レーザー照射により対象物表面をプラズマ化し、狙った場所の元素を検出。



④
製品の変色箇所の成分分析したところ、メッキの主成分であるZn、Ni、Crなどが検出されたため、メッキは剥がれてはいないことが判明した。



株式会社ツルタ製作所

本社 : 〒448-0002
愛知県刈谷市一里山町南大根12-1
TEL : 0566-36-0357

ツルタ製作所

www.katch.ne.jp/~turutass/

検索

